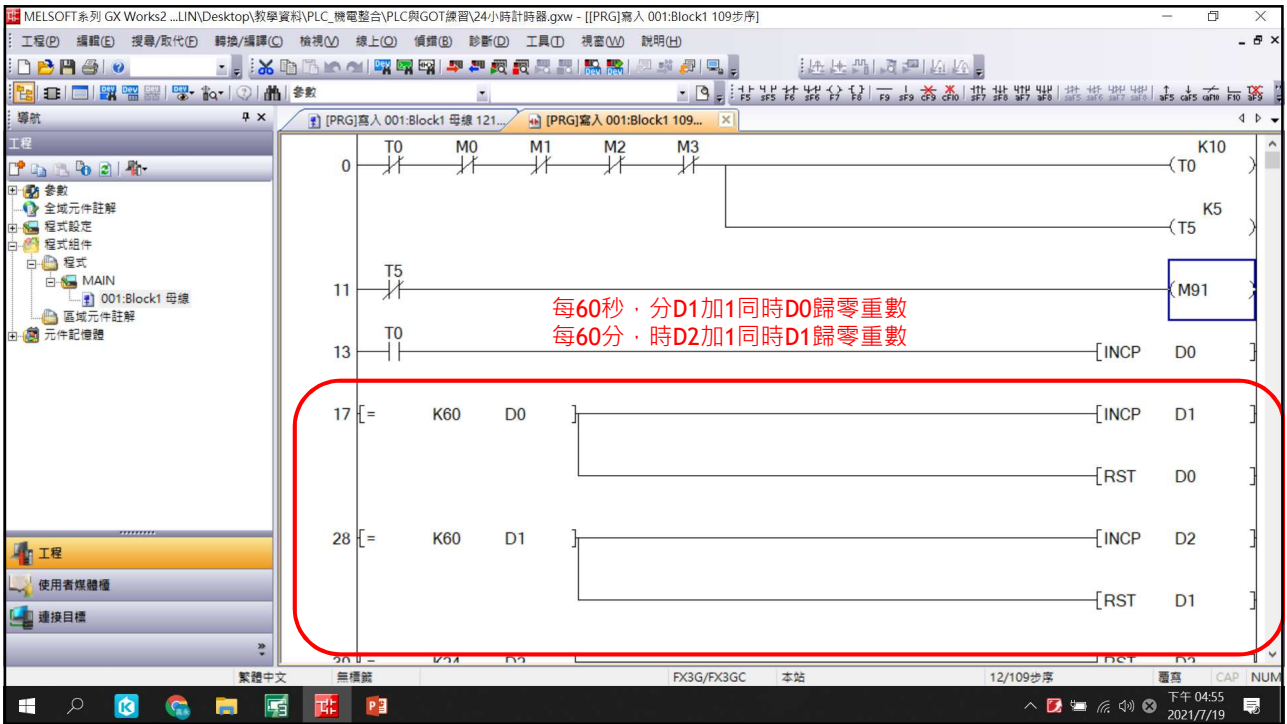


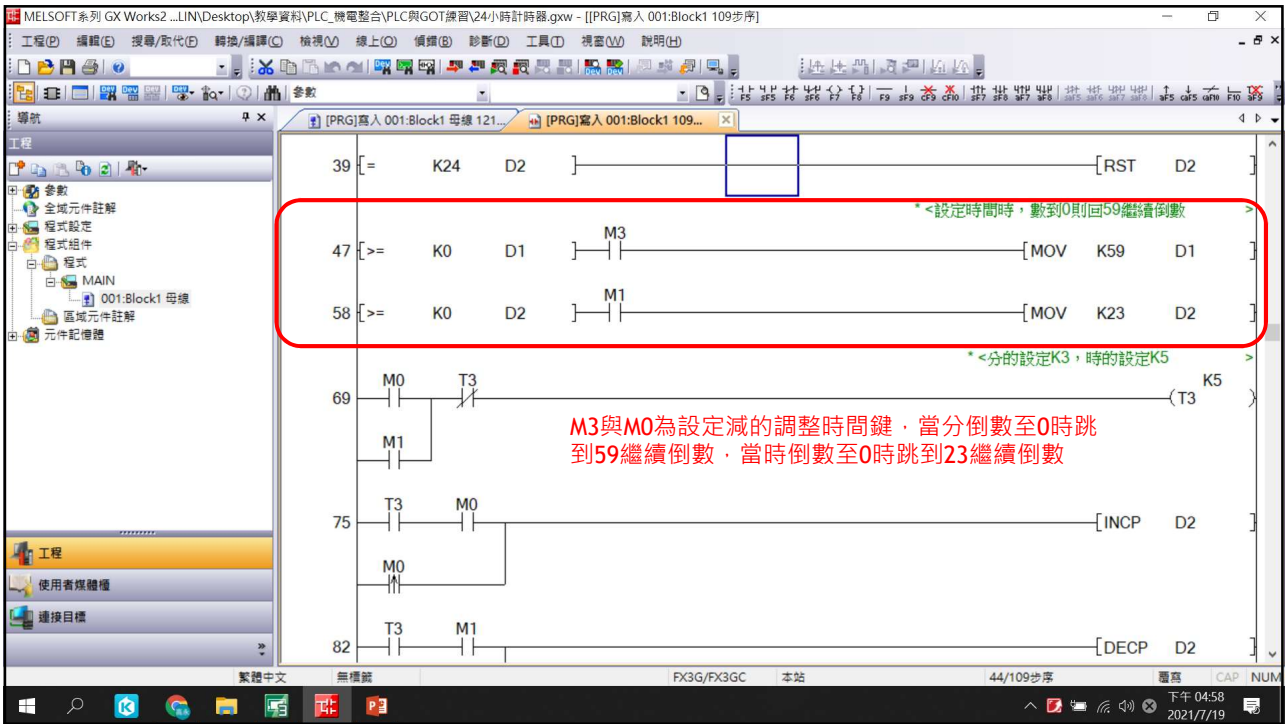
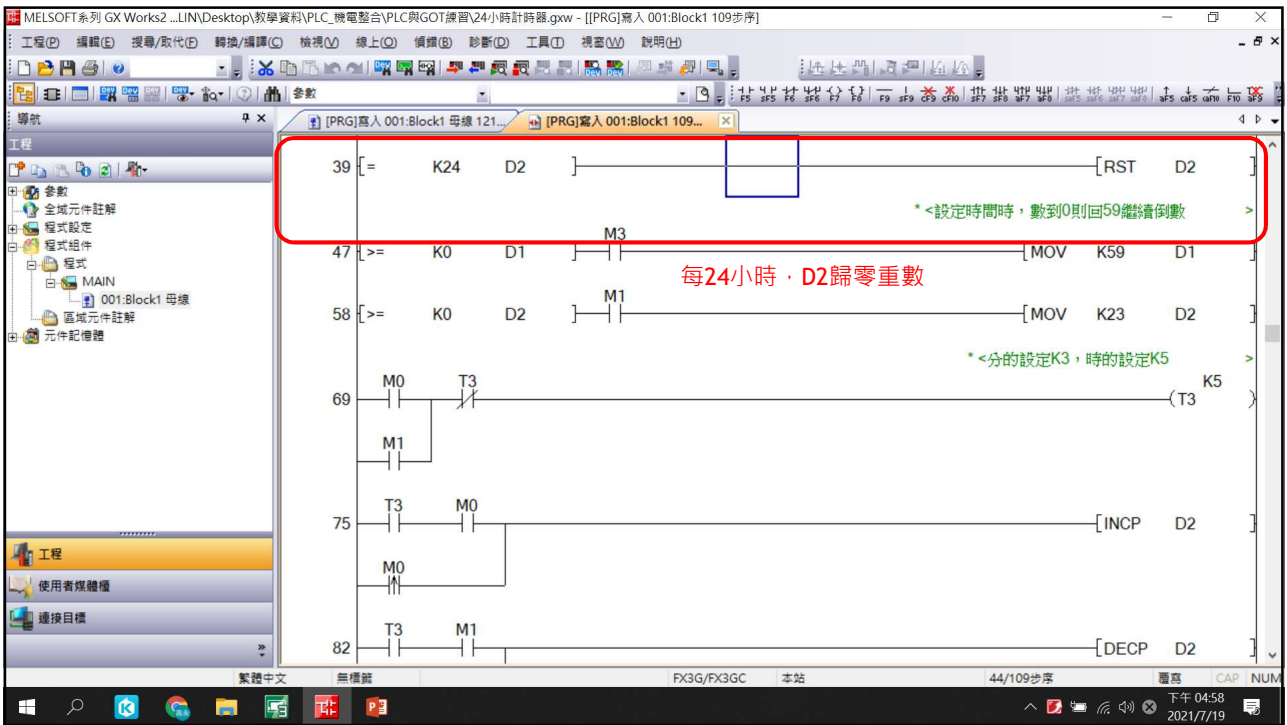
24小時計時器

苗農電機

PLC 程式設計

苗農電機





39 [= K24 D2] [RST D2]

47 >= K0 D1] M3 [MOV K59 D1

58 >= K0 D2] M1 [MOV K23 D2

69 M0 T3 K5 (T3)

75 T3 M0 [INCP D2

82 T3 M1 [DECP D2

* <設定時間時，數到0則回59繼續倒數

* <分的設定K3，時的設定K5

M0與M1為“時”的調整時間鍵，短按M0每次“小時”加1，短按M1每次“小時”減1。長按M0每0.5秒“小時”加1，長按M1每0.5秒“小時”減1

82 T3 M1 [DECP D2

89 M2 T4 K3 (T4)

95 T4 M2 [INCP D1

102 T4 M3 [DECP D1

M2與M3為“分”的調整時間鍵，短按M2每次“分”加1，短按M3每次“分”減1。長按M2每0.3秒“分”加1，長按M3每0.3秒“分”減1

